

合肥恒信汽车发动机部件制造有限  
公司新建高效节能汽车、舰船、航空  
发动机核心部件产业化项目阶段性  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司

编制单位：合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司

二零一九年四月

建设单位法人代表：宗华甫

编制单位法人代表：宗华甫

项目负责人：葛良伟

填表人：葛良伟

建设单位：合肥恒信汽车发动机部  
件制造有限公司

电话： 13956941991

传真：

邮编：

地址： 肥西县玉兰大道与文山路  
交口西南角

编制单位：合肥恒信汽车发动机部件  
制造有限公司

电话： 13956941991

传真：

邮编：

地址： 肥西县玉兰大道与文山路  
交口西南角

## 声明

- 一、本报告不得自行涂改、增删，否则一律无效；
- 二、报告内容及监测数据仅对本次建设项目竣工环保验收监测负责。

表一

建设项目名称	新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目				
建设单位名称	合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	肥西县玉兰大道与文山路交口西南角				
主要产品名称	汽车发动机塑料进气歧管、发动机气门罩盖、油气分离器、发动机控制系统零部件及油底壳类产品				
设计生产能力	汽车发动机塑料进气歧管 400 万套、发动机气门罩盖 400 万套、油气分离器 400 万套、发动机控制系统零部件 500 万套及油底壳类 300 万套				
实际生产能力	汽车发动机塑料进气歧管 400 万套、发动机气门罩盖 400 万套、油气分离器 400 万套、发动机控制系统零部件 100 万套及油底壳类 100 万套				
建设项目环评时间	2016 年 3 月	开工建设日期	2017 年 6 月		
调试时间	2019 年 2 月	验收现场监测时间	2019 年 3 月 6 日~7 日		
环评报告表审批部门	肥西县环境保护局	环评报告表编制单位	安徽省四维环境工程有限公司		
环保设施设计单位	合肥环通风机厂	环保设施施工单位	合肥环通风机厂		
投资总概算	108000 万元	环保投资总概算	165 万元	比例	0.15%
实际总投资	11000 万元	环保投资	118 万元	比例	1.07%
验收监测依据	<p>1、国务院令 第 682 号《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018 年 5 月 16 日）；</p> <p>3、《合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目环境影响报告表》（安徽省四维环境工程有限公司，2016 年 3 月）；</p> <p>3、关于合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司《新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目环境影响报告表的审批意见》（肥环建审[2016]038 号）（肥西县环境保护局，2016 年 3 月 30 日）；</p>				

验收监测标准、标号、级别、限值	废气	<p>非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级排放标准及相关无组织排放监控浓度限值。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1.1 大气污染物排放标准值</b>      等效声级 <math>L_{Aeq}</math> :dB</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物名称</th> <th rowspan="2">无组织排放监控浓度限值</th> <th colspan="3">二级排放标准限值</th> <th rowspan="2">标准来源</th> </tr> <tr> <th>烟囱高度</th> <th>排放速率</th> <th>排放浓度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>非甲烷总烃</td> <td>4mg/m<sup>3</sup></td> <td>15m</td> <td>10kg/h</td> <td>120mg/m<sup>3</sup></td> <td>《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)</td> </tr> </tbody> </table>					污染物名称	无组织排放监控浓度限值	二级排放标准限值			标准来源	烟囱高度	排放速率	排放浓度	非甲烷总烃	4mg/m <sup>3</sup>	15m	10kg/h	120mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
	污染物名称	无组织排放监控浓度限值	二级排放标准限值			标准来源															
			烟囱高度	排放速率	排放浓度																
	非甲烷总烃	4mg/m <sup>3</sup>	15m	10kg/h	120mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)															
噪声	<p>运营期间厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1.2 厂界噪声排放执行标准</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">声环境功能区类别</th> <th colspan="2">噪声限值 (dB (A))</th> <th rowspan="2">标准来源</th> </tr> <tr> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2类</td> <td>60</td> <td>50</td> <td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)</td> </tr> </tbody> </table>					声环境功能区类别	噪声限值 (dB (A))		标准来源	昼间	夜间	2类	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)						
声环境功能区类别	噪声限值 (dB (A))		标准来源																		
	昼间	夜间																			
2类	60	50	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)																		
废水	<p>废水排放执行合肥经济技术开发区污水处理厂接管要求(COD330mg/L, 氨氮 20mg/L, SS200mg/L, 动植物油 100mg/L);</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1.3 经开区污水处理厂接管标准 (单位: 除 pH 外为 mg/L)</b></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>pH</th> <th>COD</th> <th>NH<sub>3</sub>-N</th> <th>动植物油</th> <th>SS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6-9</td> <td>≤330</td> <td>≤20</td> <td>≤100</td> <td>≤200</td> </tr> </tbody> </table>					pH	COD	NH <sub>3</sub> -N	动植物油	SS	6-9	≤330	≤20	≤100	≤200						
pH	COD	NH <sub>3</sub> -N	动植物油	SS																	
6-9	≤330	≤20	≤100	≤200																	
固废	<p>本项目所产生的一般工业废物应执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单中相关规定。危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及2013年修改单中内容。</p>																				

## 表二

### 2.1 项目背景

合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司是一家专门从事发动机核心零部件研发、生产和销售的国家级高新技术企业，公司注册资金 3400 万元，经营范围：包括汽车动力系统、车身及刹车系统零部件的设计开发和生产销售，主导产品是发动机进气歧管、气门室罩盖和油气分离器，公司目前拥有产品试验研发人员 31 人，均具有多年的机械和汽车零部件开发经验，早在 2005 在芜湖恒信汽车内饰件公司立项开发，2007 年完全掌握了开发国产塑料进气歧管的技术，并为奇瑞、江淮、北汽、长安、东风、上汽、沃尔沃、通用、美国水星等国内外数十家知名厂商开发了多达 50 余款产品，其中有 30 多个产品已经开始批量生产，性能均达到了国际先进水平。

合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司根据市场需求，在肥西县玉兰大道与文山路交口西南角投资建设了“新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目”（以下称“本项目”）。

2013 年 5 月 30 日，肥西县发展和改革委员会对本项目进行了备案，备案文号发改中字 2013【122】。

2016 年 3 月，建设单位委托安徽省四维环境工程有限公司编制完成《合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目环境影响报告表》。

2016 年 3 月 30 日，肥西县环境保护局以“肥环建审[2016]038 号”文对本项目环境影响报告表进行了审批。

2019 年 2 月，本项目开始阶段性调试运行，目前企业尚未申领排污许可证。

根据《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（试行）（国环规环评[2017]4 号文），合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司对建设项目主体工程、环保设施运行、污染物排放、环境管理等内容进行实地勘察，根据相关技术资料，编制了项目阶段性竣工环保验收监测方案，并委托安徽威正测试技术有限公司于 2019 年 3 月 6 日至 7 日对“合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目”进行阶段性竣工环境保护验收监测；根据安徽威正测试技术有限公司提供的环保设施监测结果，我公司结合项目实际运行落实情况和相关

文件技术资料，编制本项目阶段性竣工环保验收监测报告表。

**本次验收范围仅对其现已建设完成的生产内容进行阶段性验收。**

## 2.2 地理位置及平面布置

本项目建设在肥西县桃花工业园玉兰大道与文山路交口西南角，项目区北侧为玉兰大道，东侧为文山路，西侧为安徽凯旋智能停车设备有限公司，南侧为合肥辉耀机械有限公司。本项目地理位置详见附图。

项目地块呈规则矩形，主入口和物流入口位于玉兰大道，次入口位于文山中路（尚未建设），从西至东依次布置 2#厂房（已建设）、仓库（未建设）、1#厂房（已建设），厂区东侧由北至南依次布置综合办公楼（已建设）、质检车间（未建设）、精工车间（未建设）、食堂和宿舍楼（未建设）。厂区平面布置见附图。

## 2.3 工程建设内容

本项目实际规划总用地面积 53333m<sup>2</sup>，总建筑面积 66030m<sup>2</sup>，工程主要建设内容有：综合办公楼建筑面积 5500m<sup>2</sup>，精工车间建筑面积 4750m<sup>2</sup>，质检车间建筑面积 2660m<sup>2</sup>，1#厂房建筑面积 17540m<sup>2</sup>，2#厂房建筑面积 17540m<sup>2</sup>，仓库建筑面积 12580m<sup>2</sup>，宿舍楼建筑面积 4750m<sup>2</sup>，食堂建筑面积 530m<sup>2</sup>，配电房及门卫室建筑面积 180m<sup>2</sup>。根据生产需要对公用工程供水、供电等系统进行设计建设，同时完善消防、环保、劳卫、道路、绿化等工程建设。本项目由主体工程、公用工程、环保工程及辅助工程组成。

**本次验收为阶段性验收，实际建设内容如下：**

(1) 1#厂房（用于生产），实际建筑面积 15666.1 m<sup>2</sup>，实际占地面积 6363.46 m<sup>2</sup>；

(2) 2#厂房（原规划用于生产，现实际用于仓储，生产内容均位于 1#厂房内），实际建筑面积 14000 m<sup>2</sup>；

(3) 综合办公楼，5 层，位于厂区东北角，实际建筑面积 5442.78m<sup>2</sup>，占地面积 1100.97m<sup>2</sup>；

(4) 配电房、门卫室及配套消防、环保、劳卫、道路、绿化等工程建设。

项目环评建设要求与工程实际建设内容比对见下表。

表 2.1 建设项目工程内容表

序号	工程类别	单项工程名称	工程内容及规模	实际建设情况
1	主体工程	精工车间	5层, 总建筑面积 4750m <sup>2</sup> , 占地面积 950m <sup>2</sup>	未建设
		质检车间	2层, 总建筑面积 2660m <sup>2</sup> , 占地面积 1330m <sup>2</sup>	未建设
		1#标准化厂房	2层, 总建筑面积 17540m <sup>2</sup> , 占地面积 9400m <sup>2</sup>	已建设, 实际建筑面积 15666.1m <sup>2</sup> , 实际占地面积 6363.46m <sup>2</sup> , 汽车发动机塑料进气歧管、发动机气门罩盖、油气分离器、发动机控制系统零部件及油底壳类产品的生产均位于 1#厂房内
		2#标准化厂房	2层, 总建筑面积 17540m <sup>2</sup> , 占地面积 9400m <sup>2</sup>	已建设, 建筑面积 14000 m <sup>2</sup> , 实际用于仓库
2	辅助工程	综合办公楼	5层, 位于厂区东北角, 总建筑面积 5500m <sup>2</sup> , 占地面积 1080m <sup>2</sup> , 用于厂区办公、研发等	5层, 位于厂区东北角, 建筑面积 5442.78m <sup>2</sup> , 占地面积 1100.97m <sup>2</sup>
		宿舍楼	5层, 用于员工住宿, 总建筑面积 4750m <sup>2</sup> , 占地面积 950m <sup>2</sup>	未建设
		食堂	2层, 总建筑面积 530m <sup>2</sup> , 占地面积 265m <sup>2</sup>	未建设
		配电房	建筑面积 100m <sup>2</sup> , 位于 1#厂房内	与环评保持一致
		门卫室	建筑面积 80m <sup>2</sup>	已建设
3	公用工程	供电	市政供电管网	与环评保持一致
		供水	市政供水管网	与环评保持一致
		排水	雨、污分流	与环评保持一致
4	储运工程	仓库	2层, 总建筑面积 12580m <sup>2</sup> , 占地面积 6530m <sup>2</sup> , 用于原材料及产品仓储	未建设
5	环保工程	隔声降噪设施	隔声、减振、降噪	与环评保持一致
		固废处置设施	危废临时储存区	已建设, 位于 1#标准化厂房一楼西侧, 占地面积约 10m <sup>2</sup>
			固废临时储存区	位于 1#车间南侧, 占地约 100m <sup>2</sup>
		废水处理设施	隔油池、化粪池	与环评保持一致, 位于 1#车间北侧和办公楼北侧



		废气处理设施	破碎粉尘	集气装置+袋式除尘器+排气筒	实际无破碎工序
			非甲烷总烃	集气装置+排气筒	与环评保持一致, 100m 环境保护距离范围内无敏感点

## 2.4 产品方案、原辅材料消耗及水平衡

### 1. 项目产品方案和内容

项目产品为汽车发动机塑料进气歧管、发动机气门罩盖、油气分离器、发动机控制系统零部件及油底壳类产品，产品方案及生产规模见下表。

表 2.2 建设项目产品方案

序号	产品名称	设计年产量（万套）	实际产能（万套）
1	发动机塑料进气歧管	400	400
2	发动机塑料气门罩盖	400	400
3	油气分离器	400	400
4	发动机控制系统零部件	500	100
5	油底壳类产品	300	100

### 2. 主要原辅材料

项目产品消耗的原辅材料主要有 PA6、PA66、铜嵌件、铁嵌件及辅助材料等，项目主要原材料的来源基本为外购。

表 2.3 主要原辅材料消耗表

序号	名称	单位	年用量
1	PA6	吨	10000
2	PA66	吨	15000
3	铜嵌件	万只	4000
4	铁嵌件	万只	3000
5	衬套、螺栓	万套	1000
6	加机油口盖	万套	100
7	密封圈	万套	1400

### 3. 水源

生产期间用水主要为职工办公用水、生活用水、食堂用水、绿化用水，生产期间生产用水主要为冷却塔循环用水补充水，厂区用水均来自市政供水管网。

### 4. 项目主要设备

本项目主要生产设备见下表。

表 2.4 主要设备一览表

设备名称	型号	数量 (台/套)
<b>工艺设备</b>		
振动摩擦焊接机	必能信 M624H	2 台
大同机械- 注塑机	TT1-1000F2	1 台
大同机械-注塑机	TTI-600F2	1 台
中负荷皮带机	湖州吴兴	1 台
南京可凡-菱电牌普通型逆流式冷却塔	ST-50T	1 套
螺杆式空气压缩机	合肥爱特压缩机	1 台
超声波焊接机	合肥力波	1 台
东莞骏朗-江淮 2.0/2.4 专用生产线	江淮 2.0/2.4	4 台
罩盖气密机	奇瑞 473F	1 台
大同机械-注塑机	TT1-1000F2	1 台
大同机械-注塑机	TTI-600F2	3 台
大同机械-注塑机 2 台	TT1-450F2	2 台
代荣超音波-振动摩擦焊机 7	730e	1 台
常州常菱 -冷却塔	CLH-150I	1 台
微油螺杆式空压机组	合肥灵格科技	1 台
大同机械-注塑机	TT1-160F2	1 台
可变歧管热嵌设备	奇瑞 E4G16	1 台
代荣超音波-振动摩擦焊机	730e	2 台
代荣超音波-振动摩擦焊机	730e	2 台
可变歧管 6 负压气密机	奇瑞 E4G16	1 台
可变歧管冷插机	奇瑞 E4G16	1 台
歧管热嵌设备	奇瑞 477-A21	1 台
歧管气密检测机	奇瑞 477-A21	1 台
歧管冷插机	奇瑞 477-A21	1 台
罩盖自动化生产线	奇瑞 473	1 套
罩盖自动化生产线	江淮 2.0	1 套
歧管冷插机	江淮 1.0	1 台
歧管热插机	江淮 1.0	1 台
472WF 歧管气密机	奇瑞 472WF	1 台
歧管冷插机	奇瑞 472WF	1 台
歧管热插机和	奇瑞 472WF	1 台
歧管气密机	合肥皖仪-江淮 1.0	1 台
合肥中鼎-条形打码机		1 台
代荣-振动摩擦熔接机	730e	1 台
铣床	M4	1 台
伺服定位旋熔机		1 台
无油静音空压机	TP552G1X	1 台
热嵌机	奇瑞 371	1 台

工业标记打印机	BY-09	1 台
歧管热嵌机	东风 474	1 台
罩盖热嵌机	东风 474	1 台
热嵌机	奇瑞 472F	1 台
冷压机	奇瑞 472F	1 台
大同机械-260 吨注塑机		1 台
歧管自动化生产线	奇瑞 E4T16	1 套
歧管自动化生产线	奇瑞 E4T16	1 套
优化热嵌设备	江淮 2.0	1 台
优化冷插设备	JAC2.0/2.4	1 台
优化气密检测机	JAC2.0/2.4	1 台
节温器项目气密机、冷插机	长风 1.6	1 台
金属分离器	SMS-50	1 套
歧管气密机	东风 474	1 台
歧管冷压机	东风 474	1 台
罩盖气密机	东风 474	1 台
罩盖冷压机	东风 474	1 台
气密检测机	奇瑞 371	1 台
冷压机	奇瑞 371	1 台
沃尔沃进气歧管机械手		1 台
沃尔沃传感器支架冷压机		1 台
沃尔沃加机油口盖气密机		1 台
沃尔沃真空罐气密机		1 台
沃尔沃歧管气密机		1 台
进气歧管热嵌机	华晨 1.5	1 台
热嵌机	奇瑞 E4T16	1 台
气密检测机	奇瑞 E4T16	1 台
冷压机	奇瑞 E4T16	1 台
歧管气密综合检测机	东风 1.4T	1 台
歧管热插机	东风裕隆 1.6	1 套
歧管正压气密机	江淮 2.0VVT	1 台
歧管热嵌机	江淮 2.0VVT	1 台
歧管冷嵌设备	江淮 2.0VVT	1 台
歧管负压气密机	江淮 2.0VVT	1 台
歧管气密机	北汽银翔 F18A	1 台
歧管热嵌机	东风 G29+1.4T	1 台
歧管冷嵌机	东风 G29+1.4T	1 台
歧管气密机	东风 G29+1.4T	1 台
冲床		1 台
气密检测机	锐展 1.0	1 台
冷嵌机	锐展 1.0	1 台
气密机	上汽 1.0	1 台
冷嵌机	上汽 1.0	1 台

歧管热嵌机	北汽银翔 F18A	1 台
缸盖气密机	合肥三鹰江淮 2.7	1 台
缸盖冷压设备	合肥三鹰江淮 2.7	1 套
柳道万和模具非标温控箱		1 套
大同机械注塑机	160SE	1 台
大同机械注塑机	190SE	1 台
大同机械注塑机	450SE	1 台
代荣超音波 615e 焊接设备		1 台
大同机械 800T 注塑机	TTI-750sell	1 台
大同机械 600T 注塑机	TTI-660sell	1 台
大同机械 160T 注塑机	TTI-GE160HB	1 台
必能信 M624H 振动摩擦焊接设备		1 台
杜肯超声波 IQ 系列超声波焊接机		1 台
<b>实验及检测设备</b>		
真空泵		1 台
温泽测量仪器 X087-1500 三坐标		1 台
徕卡全自动清洁度检测设备		1 套
热管理模块电机控制实验设备		1 台
温州韦度上汽热管理模块动态扭矩测试仪		1 台
昆山锦宏振动试验台		1 台
昆山锦宏-三综合温度箱		1 台
上海品固全自动弹簧试验机	PG-A-20N	1 台
正压、负压压力脉冲实验设备		1 台
压降实验台		1 台
博莱特空压机		1 台
油气分离器实验设备		1 台
高低温真空交变实验台		1 台
落球冲击试验机		1 台
水分测定仪		1 台
盐雾试验机		1 台
电子万能试验机	TH-500	1 台
清洁度测试台		1 台
熔体流动速率测定仪	XNR-400A	1 台
电热鼓风干燥箱		1 台
台州赛新-电子分析天平		1 台
扭矩仪	HT108	1 台
江都市天惠试验-电子万能试验机（数显）	"10KN"	1 台
温泽测量仪器- 三坐标测量机	"Xorbit 575"	1 台
芜湖百亿- 影像测量仪	"EVC2515"	1 台
淮安市中亚- 盐雾腐蚀试验箱	"YWX/Q-150"	1 台
合肥荣顶机电 -烤箱	CD-9	1 台

## 2.5 劳动定员

本项目生产实行单班制，每班工作 8 小时，年工作 300 天。劳动定员为 300 人，其中 200 人在厂区内食宿。

## 2.6 生产工艺

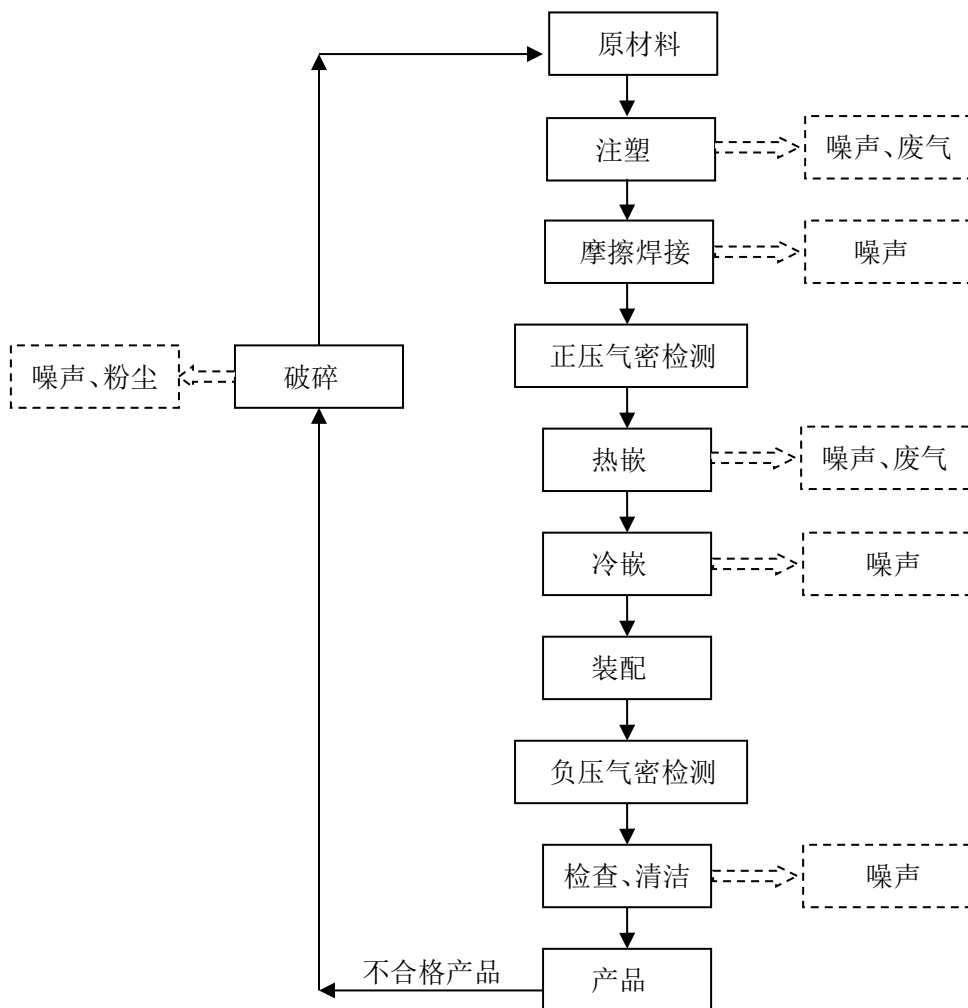


图 2.1：生产工艺流程及产污节点图

工艺流程概述：

### 一、注塑

是一种工业产品生产造型的方法，通过将热塑性塑料或热固性料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品。塑件的注塑成型工艺过程主要包括合模、填充、保压、冷却、脱模等 5 个阶段。工艺参数包括注塑压力、注塑时间、注塑温度、

保压压力与时间及背压等。

#### 1.填充阶段

填充是整个注塑循环过程中的第一步，时间从模具闭合开始注塑算起，到模具型腔填充到大约 95%为止。

#### 2.保压阶段

保压阶段的作用是持续施加压力，压实熔体，增加塑料密度（增密），以补偿塑料的收缩行为。

#### 3.冷却阶段

在注塑成型模具中，冷却系统的设计非常重要。这是因为成型塑料制品只有冷却固化到一定刚性，脱模后才能避免塑料制品因受到外力而产生变形。由于冷却时间占整个成型周期约 70%~80%，因此设计良好的冷却系统可以大幅缩短成型时间，提高注塑生产率，降低成本。设计不当的冷却系统会使成型时间拉长，增加成本；冷却不均匀更会进一步造成塑料制品的翘曲变形。

其中注塑时原料热熔会产生有机废气，设备运转会产生噪声。

#### 4.脱模阶段

脱模是一个注塑成型循环中的最后一个环节。虽然制品已经冷固成型，但脱模还是对制品的质量有很重要的影响，脱模方式不当，可能会导致产品在脱模时受力不均，顶出时引起产品变形等缺陷。

### 二、摩擦焊接

是实现焊接的固态焊接方法。在压力作用下，是在恒定或递增压力以及扭矩的作用下，利用焊接接触端面之间的相对运动在摩擦面及其附近区域产生摩擦热和塑形变形热，使其附近区域温度上升到接近但一般低于熔点的温度区间，材料的变形抗力降低、塑性提高、界面的氧化膜破碎，在顶锻压力的作用下，伴随材料产生塑性变形及流动，通过界面的分子扩散和再结晶而实现焊接的固态焊接方法。摩擦焊通常由如下四个步骤构成：1、机械能转化为热能；2、材料塑性变形；3、热塑性下的锻压力；4、分子间扩散再结晶。

摩擦焊相较传统熔焊最大的不同点在于整个焊接过程中，待焊材料获得能量升高达到的温度并没有达到其熔点，即材料是在热塑性状态下实现的类锻态固相连接。

相对传统熔焊，摩擦焊具有焊接接头质量高，能达到焊缝强度与基体材料等强度，焊接效率高、质量稳定、一致性好，可实现异种材料焊接等。

摩擦焊接以其优质、高效、节能、无污染的技术特色，在航空、航天、核能、兵器、汽车、电力、海洋开发、机械制造等高新技术和传统产业部门得到了愈来愈广泛的应用。

### 三、正压气密检测

对焊接完成后的半成品在特定的气密检测台上封堵后，将腔体内注入 1.5 倍大气压，藉此判定产品的焊缝的气密性和强度，正压气密检测合格后的产品才能流入下一工序。

### 四、热嵌

将铜嵌件电加热后嵌入已加工好的注塑机中固定。

### 五、冷嵌

利用压力将铁嵌件嵌入已加工好的注塑机中固定。

### 六、装配

将加工好的注塑件、密封圈、螺栓等零部件进行组装成为产品。

### 七、负压气密检测

对装配好的成品在特定的气密检测台上封堵后，将腔体内抽成真空，藉此判定产品整体的气密性和强度，负压气密检测合格后的产品才能流入下一工序。

### 八、检查、清洁

对负压气密检测合格的产品进行检查，检查合格的产品利用压缩空气清除产品表面的灰尘，保证其表面的洁净度。

### 九、不合格产品破碎（本次验收无破碎工序，不合格产品外协造粒回用）

项目生产过程中产品的不合格产品送入破碎房破碎后作为原材料重新使用，不外排。其中破碎过程会产生噪声及粉尘。

## 2.7 项目变动情况

对照《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评[2018]6号）文件相关要求，同时根据现场勘查、核实，合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目实际建设内容与环评内容基本一致，本项目无重大变动。

**表三 主要污染源及污染源处理和排放**

**3.1 废水**

项目区的外排废水种类为生活污水，经过隔油池、化粪池处理以后，能达到合肥经济技术开发区污水处理厂接管要求(COD330mg/L，氨氮 20mg/L，SS200mg/L，动植物油 100mg/L)，本建设项目产生的废水经预处理后进入市政污水管网，进入合肥经济开发区污水处理进行处理，最终达标排入派河，因而对外界水环境影响很小。

**3.2 废气**

本项目已投产的生产内容中，生产过程中产生的废气主要为塑料粒子热熔时产生的有机废气，企业主要通过集气罩+15m 高排气筒有组织排放。

**3.3 噪声**

本项目产生的噪声主要为设备运行时产生的噪声，其噪声源强为 60~90dB (A)。企业采取了以下措施进行降噪；

- 1、对噪声设备进行合理布局，让噪声源尽量远离环境敏感点；
- 2、选用先进的生产工艺及先进的低噪音设备；
- 3、高噪声设备必须安装在加有减震垫的隔振基础上，同时设备之间应保持相应的间距，避免噪声叠加影响；
- 4、加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转产生的高噪声现象；

**3.4 固废**

本项目产生的固废主要是职工生活垃圾、废包装袋、废机油、不合格金属配件。

生活垃圾由当地环卫部门统一清运；废包装袋经收集后交由供货厂商回收利用；不合格金属配件经收集后外售；废机油属于危险废物，危废经危废仓库暂存收集后委托合肥远东燃料油有限公司安全处置。





经度:117.135814  
纬度:31.753201  
地址:中国安徽省合肥市肥西县文山路

危废暂存库



经度:117.135814  
纬度:31.75292  
地址:中国安徽省合肥市肥西县文山路

危废仓库上墙管理制度



有机废气收集系统及有组织排放

### 3.5 环保投资一览表

本项目总投资为 11000 万元，环保投资 118 万元，占项目总投资的 1.07%。  
环保投资情况见下表。

表 3.1 项目环保投资情况一览表

序号	工程类别	工程内容	投资额（万元）
1	废气治理	集气罩及排气筒	17
2	固废治理	固废临时储存装置	2
		危废临时储存装置	5
3	噪声治理	隔声、减振	10
4	废水治理	隔油池	2
		化粪池	2
		雨污分流	30
5	绿化	——	50
6	——	合计	118

## 表四 建设项目环评报告表主要结论与建议及审批部门审批决定

### 4.1 建设项目环评报告表主要结论与建议

#### 一、结论：

##### 1、项目概况

合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目位于肥西县玉兰大道与文山路交口西南角，项目区北侧为玉兰大道，东侧为文山路，西侧为安徽凯旋智能停车设备有限公司、南侧为空地，项目区规划总用地面积 53333m<sup>2</sup>，总建筑面积 66030m<sup>2</sup>，项目总投资 108000 万元。

##### 2、项目选址

本项目建设在肥西县桃花工业园玉兰大道与文山路交口西南角，桃花工业园产业定位为：汽车制造、高分子材料制造、电器电工和生物制药四大产业支柱，本项目主要生产的产品为汽车制造行业配套产品，符合其产业规划。

项目区北侧为玉兰大道，东侧为文山路，西侧为安徽凯旋智能停车设备有限公司、南侧为空地，位置优越，交通方便，便于原料运进和产品外销，环境安静，地质条件等自然环境好，适宜该项目建设。因此，项目选址合理。

##### 3、产业政策

根据发改委《产业结构调整指导目录》(2011 年本) (2013 年修正稿)，本项目属于鼓励类十六汽车第 3 条：“轻量化材料应用：高强度钢、铝镁合金、复合塑料、粉末冶金、高强度复合纤维等；先进成形技术应用：激光拼焊板的扩大应用、内高压成形、超高强度钢板热成形、柔性滚压成形等；环保材料应用：水性涂料、无铅焊料等”中目录之列，因此，本项目建设符合国家产业政策。根据《安徽省产业结构调整指导目录》(2007)，本项目不属于其中规定的限制、淘汰类，因此项目符合安徽省产业政策。本项目所使用的生产设备无国家明令禁止、淘汰使用的设备。

##### 4、总平面布置

项目地块呈规则矩形，主入口和物流入口位于玉兰大道，次入口位于文山中路，从西至东依次布置 2#厂房、仓库、1#厂房，厂区东侧由北至南依次布置综合办公楼、质检车间、精工车间、食堂和宿舍楼。项目的总平面布置详见附图，生产工艺装置区按照从原料投入到中间制品，再到成品的顺序进行布置，装置设备之间留有有效

地空地；各种装置之间的原料和成品之间的运输线路无交叉，保持有一定的安全距离；总平面布置符合防火、防爆基本要求，满足设计规范及标准的规定。

### 5、区域环境质量现状评价结论

合肥市环境空气中 PM<sub>10</sub> 年均浓度超标，未能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub> 年均浓度值均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求，总体来说合肥市的空气环境主要为粉尘污染为主。

派河水质监测因子 COD<sub>c</sub> 超标 0.28 倍，TP 超标 0.55 倍，氨氮超标 2.06 倍，其他监测因子能够满足IV类水质标准，派河水质总体上未能够满足 GB3838-2002《地表水环境质量标准》中的IV类标准要求。

项目区域能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准要求。

### 6、施工期环境影响分析

施工期的空气污染源和扬尘点在采取一定控制措施后，可以减轻对大气环境的不利影响。施工期施工人员的生活污水收集后用于周边农田灌溉。车辆等清洗废水循环使用不外排。施工期间通过采用较先进、噪声较低的施工设备，合理安排施工机械作业时间等措施，可避免或减缓施工噪声对环境的不利影响。建筑垃圾由施工单位或承建单位与有关部门联系转运；施工人员的生活垃圾应定点收集，定时清运，集中统一处理。施工期产生的固体废弃物得到妥善处理，不会对周围环境产生影响。

### 7、运行期环境影响分析

废气：本项目生产过程中产生的废气主要为破碎时产生的粉尘和注塑工艺原料热熔时有机物质热熔产生的非甲烷总烃，均能做到达标排放，因此本项目的建设对周围空气环境质量影响较小。根据计算，本项目须设置 100m 的卫生防护距离，根据卫生防护距离要求，在本项目卫生防护距离范围内，不得规划建设诸如机关、学校、医院、养老院等环境空气要求较高的项目；同时，根据现场踏勘，目前该项目所在地附近 100 米范围内无居民点等敏感区域，符合卫生防护距离要求。

污水：本项目废水主要为生活污水。生活污水经隔油池、化粪池处理后，处理达到合肥市经开区污水处理厂接管标准，达标排放。

噪声：本项目噪声经厂房隔声和距离衰减后可在厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准。

固体废弃物：该项目产生的固废为废包装袋、废机油、除尘器清灰、不合格金属配件和生活垃圾，通过各种有效处理措施不会造成二次污染，符合环境卫生管理要求。

综上所述，本项目符合国家产业政策，在各项污染治理措施实施，实现污染物达标排放的前提下，从环境保护角度而言是可行的。

## 二、建议

为进一步加强建设项目的环境管理，提出如下建议：

- 1、加强对废气的治理，做好职工职业卫生防护工作。
- 2、建立一套完善环境管理制度，并严格按管理制度执行。项目实施后应保证足够的环保资金，确保以废水、废气、噪声等为目的的污染防治措施有效地运行，保证污染物达标排放，避免形成二次污染。
- 3、定期向项目最高管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。遵守有关环境法律、法规，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一。

## 续表四

### 4.2 审批部门审批决定

一、原则同意安徽省四维环境工程有限公司编制的《新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目环境影响报告表》主要内容及评价结论，在符合计划、土地及肥西县桃花工业园总体规划，并认真落实各项污染防治措施，污染物达标排放的前提下，同意该项目在评价区域建设。

二、经审核，该项目位于肥西县桃花工业园拓展区玉兰大道与文山路交口西南角，已经肥西县发展和改革委员会发改中字[2013]122号文件批准备案。项目总占地面积 53333 平方米，建筑面积 66030 平方米，总投资为 108000 万元，其中环保投资 165 万元。项目主要建设内容包括：新建 1#厂房、2#厂房、质检车间、精工车间、仓库、办公楼、宿舍楼及配套辅助工程和公用工程。项目建成投产后，可形成年产发动机塑料进气歧管 400 万套、发动机塑料气门罩盖 400 万套、油气分离器 400 万套、发动机控制系统零部件 500 万套、油底壳类产品 300 万套的生产规模。

“环评”未经重新审批不得擅自改变项目内容、地点、工艺、性质和规模。

三、为保护区域环境质量不因本项目建设而降低，要求项目在建设过程中必须做到：

1、施工期需建废水沉淀池等临时污水处理设施，清水回用，及时清运堆土，采取必要的防尘措施，并合理安排施工作业时间，避免噪声扰民。

2、运营期。项目区域采取“雨污分流”排水体系。职工生活污水须经预处理后，由规范排污口达标排入市政污水管网。

3、注塑工序产生的有机废气须经集气罩收集后由不低于 15 米高的专门排气筒高空达标排放；生产过程中产生粉尘须经集气罩收集通过袋式除尘器处理后，由不低于 15 米高的专门排气筒高空达标排放。同时建议有关政府部门在该项目环评设置的卫生防护距离 100 米范围内不再规划建设对环境空气要求较高的项目。

4、合理厂区布局。加强绿化，选用低噪声设备，同时对主要产噪生产设备采取隔声、减振等措施，确保噪声达标排放，避免噪声扰民。

5、固体废物应分类收集。生产中产生的废包装袋、不合格金属配件、除尘器清灰等需集中收集后回收利用；废机油等属危废，应妥善收集存放，及时转送有资质处置单位处置；生活垃圾袋装化处理后由环卫部门及时清运处置。

四、项目建设单位在项目实施过程中要严格执行国家环保“三同时”规定，认真落实环评文件中的各项污染防治措施，项目建成试生产须经我局批准，并在试产期 3 个月内申请环保设施竣工验收，未经验收或者验收不合格主体工程不得正式投入使用。

五、环境质量和污染物排放执行标准。

#### 1、环境质量标准

地表水派河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅳ类标准；

空气环境执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准；

区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。

#### 2、污染物排放标准

废水排放执行合肥经济技术开发区污水处理厂接管标准；

废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准及无组织排放监控浓度限值；

施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准，营运期间厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类区标准；

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599—2001），危险废物临时贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001），以及环保部公告 2013 年第 36 号规定的修改单中相关要求。

## 表五 验收监测质量保证及质量控制

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境水质监测质量保证手册》（第四版）、《环境空气监测质量保证手册》及《环境监测技术规范（废气、噪声、质控部分）》等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

- 1、监测过程中工况负荷满足有关要求；
- 2、监测点位布设合理，保证各监测点位的科学性和可比性；
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁发的标准分析方法，监测人员经过考核并持有合格证书；
- 4、有组织废气、无组织废气、废水现场监测和实验室监测检定合格，并按照国家环保局发布的《固定污染源监测质量控制与质量保证技术规范 1》、《环境监测质量管理技术导则》、《水污染物排放总量监测技术规范》的要求进行全过程质量控制，声级计测量前后均进行了校准；
- 5、在监测期间，样品采集、运输、保存按照国家标准，保证验收监测分析结果的准确可靠；
- 6、为确保实验室分析质量，对化验室分析进行发放盲样质控样品的质控措施；监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

### 5.1 废气检测质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (3) 采样仪器使用前对其流量计进行了校核；

### 5.2 噪声监测质量控制

测量仪器使用 I 型分析仪。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经 A 声级校准器校验，误差控制在 $\pm 0.5$  分贝以内。噪声监测质控结果见下表：



表 5.2-1 噪声监测质控结果一览表

项目	标定日期	仪器型号	校准前 (dB)	校准后 (dB)	示值误差 (dB)	标准值	是否符合要求
噪声 Leq	2019-03-06~ 2019-03-07	AWA5688	93.8	93.8	0	±0.5dB	是

### 8.3 废水监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次监测的质量保证以《环境水质监测质量保证手册》（第四版）作为依据，实施全过程质量控制。按质控要求水质样品增加 10% 的现场平行样，分析过程中以测定盲样或加标回收率作为质控措施，质控样结果统计及平行检测结果详见下表。

8.3.1 质控样结果统计表 1

检测项目	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	PH
质控样品编号	2001127	2005115	200251	202177
标准值(mg/L)	188	5.29	64.0	7.34
不确定度(mg/L)	8	0.21	4.6	0.05
测定值(mg/L)	192	5.29	63.6	7.33
是否合格	是	是	是	是

8.3.2 质控样结果统计表 2

检测项目	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	PH
质控样品编号	2001127	2005115	200251	202177
标准值(mg/L)	188	5.29	64.0	7.34
不确定度(mg/L)	8	0.21	4.6	0.05
测定值(mg/L)	191	5.32	63.9	7.32
是否合格	是	是	是	是

8.3.3 实验室平行样结果统计表 1

检测项目	化学需氧量		氨氮		五日生化需氧量		悬浮物	
样品编号	S03		S03		S03		S03	
样品浓度(mg/L)	270	261	15.4	14.8	70.4	70.1	174	176
均值(mg/L)	266		15.1		70.2		175	
相对偏差(%)	1.7		2.0		0.2		0.6	
允许范围(%)	≤ 10		≤ 10		≤ 20		≤ 15	
是否合格	是		是		是		是	

## 续表五

8.3.4 实验室平行样结果统计表 2

检测项目	化学需氧量		氨氮		五日生化需氧量		悬浮物	
样品编号	S09		S09		S09		S09	
样品浓度(mg/L)	255	265	15.1	14.5	71.0	72.3	171	180
均值(mg/L)	260		14.8		71.6		176	
相对偏差(%)	1.9		2.0		0.9		2.6	
允许范围(%)	≤10		≤10		≤20		≤15	
是否合格	是		是		是		是	

8.3.5 密码平行样结果统计表 1

样品编号	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	悬浮物	PH
S04	266	15.5	72.3	174	7.02
S05	273	15.2	74.2	180	7.02
均值(mg/L)	270	15.4	73.2	177	7.02
相对偏差(%)	1.3	1.0	1.3	1.7	0
允许范围(%)	≤10	≤10	≤20	≤15	/
是否合格	是	是	是	是	是

8.3.6 密码平行样结果统计表 2

样品编号	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	悬浮物	PH
S10	272	15.0	71.7	181	7.05
S11	269	15.7	73.3	175	7.05
均值(mg/L)	270	15.4	72.5	178	7.05
相对偏差(%)	0.6	2.3	1.1	1.7	0
允许范围(%)	≤10	≤10	≤20	≤15	/
是否合格	是	是	是	是	是

#### 5.4 监测仪器、分析方法

本次验收监测，样品采集及分析均采用国标方法。验收监测所使用的仪器全部经过计量检定部门检定合格并在有效期内，监测方法、方法来源、监测仪器和检出限见表 5.4-1 及表 5.4-2:

表 5.4-1 检测方法与检出限一览表

类别	项目	分析方法	方法来源	检出限
噪声	噪声(昼/夜)	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	/
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法	HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气、总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法	HJ604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
废水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 (BOD <sub>5</sub> ) 稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L
	PH	水质 pH 值的测定 玻璃电极法	GB/T 6920-1986	/

表 5.4-2 主要仪器设备一览表

序号	检测项目	设备名称及型号	设备编号	检定/校准日期	有效期
1	悬浮物	真空干燥箱 DZF-6020	WZ007-1	2018.11.23	2019.11.22
		电子天平 PWN125DZH	WZ002-3	2018.06.21	2019.06.20
2	氨氮	紫外可见分光光度计 752N	WZ003-1	2018.11.23	2019.11.22
3	pH	pH 计 PHS-3C	WZ001-1	2018.11.23	2019.11.22
4	五日生化需氧量	生化培养箱 LRH-150	WA009-1	2018.11.23	2019.11.22
5	化学需氧量	酸式滴定管 50mL	DDG-01	2018.11.24	2019.11.23
		COD 恒温加热器/ MB-9012A	WZ015-1	2018.11.23	2019.11.22
6	非甲烷总烃	气相色谱仪 GC1690	WZ005-1	2018.11.23	2019.11.22

## 表六 验收监测内容

为考核环境保护设施调试运行效果及污染物实际排放情况，具体监测内容如下：

### 6.1 无组织废气监测内容

无组织废气监测点位、项目及频次见表 6.1-1：

表 6.1-1 无组织废气监测内容一览表

监测类别	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
无组织废气	厂界上风向设置一个参照点，下风向设置三个监测点	非甲烷总烃	每天 4 次	2 天

### 6.2 有组织废气监测内容

有组织废气监测点位、项目及频次见表 6.2-1：

表 6.2-1 有组织废气监测内容一览表

监测类别	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
有组织废气	废气进口、出口各 1 个监测点	非甲烷总烃	每天 4 次	2 天

### 6.3 噪声监测内容

噪声监测点位、项目及频次见表 6.3-1：

表 6.3-1 噪声监测内容一览表

监测类别	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
噪声	东、西、南、北厂界外 1m 处各设置一个监测点	等效 A 声级 Leq (A)	昼间、夜间噪声 每天各 4 次	2 天

### 6.4 废水监测内容

本项目废水监测点位、项目及频次见表 6.4-1：

表 6-4.1 废水监测点位、项目及批次一览表

监测点位	监测项目	监测频次
厂区总排口★1	pH、SS、COD、BOD5、氨氮	4 次/天，连续 2 天

废气及噪声监测点位图见下图

注：1、带“※”的检测项目是由外包公司执行；

2、具体点位GPS描述：

N1:31.751343°N,117.143290°E; N2:31.750631°N,117.142448°E;

N3:31.751320°N,117.141573°E; N4:31.752132°N,117.142442°E.

表六 验收监测内容



表七 验收监测期间生产工况及验收监测结果

## 7.1 监测期间生产工况

安徽威正测试技术有限公司于2019年3月6日至3月7日连续两天对本项目进行验收监测。监测期间本公司正常生产，各项污染物处理设施运行状况良好。3月6日生产汽车发动机塑料进气歧管1.3333万套、发动机气门罩盖1.3333万套、油气分离器1.3333万套、发动机控制系统零部件0.3333万套及油底壳类0.3333万套，生产负荷约为80%；3月7日生产汽车发动机塑料进气歧管1.3333万套、发动机气门罩盖1.3333万套、油气分离器1.3333万套、发动机控制系统零部件0.3333万套及油底壳类0.3333万套，生产负荷约为80%。（工况证明详见附件）工况情况详见表7.1-1：

表 7.1-1 生产工况表

监测日期	产品名称	实际产量	设计产量	工况负荷（%）
2019.3.6	发动机塑料进气歧管	1.3333 万套/天	1.3333 万套/天	100
	发动机塑料气门罩盖	1.3333 万套/天	1.3333 万套/天	100
	油气分离器	1.3333 万套/天	1.3333 万套/天	100
	发动机控制系统零部件	0.3333 万套/天	1.6667 万套/天	20
	油底壳类产品	0.3333 万套/天	1 万套/天	33
2019.3.7	发动机塑料进气歧管	1.3333 万套/天	1.3333 万套/天	100
	发动机塑料气门罩盖	1.3333 万套/天	1.3333 万套/天	100
	油气分离器	1.3333 万套/天	1.3333 万套/天	100
	发动机控制系统零部件	0.3333 万套/天	1.6667 万套/天	20
	油底壳类产品	0.3333 万套/天	1 万套/天	33
备注	年产汽车发动机塑料进气歧管 400 万套、发动机气门罩盖 400 万套、油气分离器 400 万套、发动机控制系统零部件 500 万套及油底壳类 300 万套，按照 300 天计算，核算每天设计产量为汽车发动机塑料进气歧管 1.3333 万套、发动机气门罩盖 1.3333 万套、油气分离器 1.3333 万套、发动机控制系统零部件 1.6667 万套及油底壳类 1 万套			

## 7.2 验收监测结果及分析

### 7.2.1 无组织废气

监测结果表明：验收监测期间，无组织非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中相关无组织排放标准浓度限值要求。

表 7.2-1 监测期间气象参数统计一览表

监测日期	监测时间	天气	温度(°C)	大气压(kPa)	风向	风速(m/s)	湿度(%)
2019-03-06	10:10	多云	9.4	102.2	东北	2.6	56
	12:10		10.1	102.1	东北	2.3	49
	14:10		13.3	102.0	东北	2.1	42
	16:10		8.5	102.1	东北	2.4	58
2019-03-07	09:30	多云	5.6	102.3	东	2.4	57
	11:30		7.3	102.1	东	2.7	52
	13:30		8.1	101.9	东	2.3	45
	15:30		9.2	102.0	东	2.5	43

无组织废气监测结果详见表 7.2-2：

表 7.2-2 无组织排放非甲烷总烃监测结果表 (单位：mg/m<sup>3</sup>)

检测项目		非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	完成日期	2018-03-10	检出限	0.07mg/m <sup>3</sup>
采样日期	采样时间	采样位置				
		G1	G2	G3	G4	
2019-03-06	10:10-11:10	0.35	0.42	0.66	0.46	
	12:10-13:10	0.36	0.45	0.61	0.48	
	14:10-15:10	0.35	0.43	0.66	0.42	
	16:10-17:10	0.37	0.45	0.67	0.41	
2019-03-07	09:30-10:30	0.31	0.45	0.65	0.46	
	11:30-12:30	0.37	0.41	0.66	0.47	
	13:30-14:30	0.34	0.43	0.61	0.41	
	15:30-16:30	0.35	0.43	0.63	0.45	

### 7.2.2 有组织废气

监测结果表明：验收监测期间，项目有组织非甲烷总烃排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级排放标准浓度限值要求。

## 续表七

采样日期	采样位置	采样频次	排气筒高度(m)	截面积(m <sup>2</sup> )	大气压(kPa)	烟温(°C)	含湿量(%)	平均流速(m/s)	工况风量(m <sup>3</sup> /h)	标干风量(m <sup>3</sup> /h)
2019-03-06	1#废气排气筒	第一次	15	0.2826	102.2	10	4.5	12.2	12412	11434
		第二次	15	0.2826	102.2	11	4.4	11.9	12107	11126
		第三次	15	0.2826	102.2	11	4.7	12.4	12615	11557
		第四次	15	0.2826	102.2	10	4.4	12.0	12208	11259
	2#废气排气筒	第一次	15	0.2826	102.2	11	4.3	12.1	12310	11324
		第二次	15	0.2826	102.2	10	4.4	12.6	12819	11822
		第三次	15	0.2826	102.2	9	4.1	12.5	12717	11806
		第四次	15	0.2826	102.2	10	4.5	12.4	12615	11622
2019-03-07	1#废气排气筒	第一次	15	0.2826	102.2	9	4.5	12.5	12717	11757
		第二次	15	0.2826	102.2	9	4.0	12.3	12514	11630
		第三次	15	0.2826	102.2	11	4.1	12.0	12208	11254
		第四次	15	0.2826	102.2	10	4.2	12.2	12412	11470
	2#废气排气筒	第一次	15	0.2826	102.2	10	4.4	12.3	12514	11540
		第二次	15	0.2826	102.2	11	4.4	12.3	12514	11500
		第三次	15	0.2826	102.2	11	4.4	12.4	12615	11593
		第四次	15	0.2826	102.2	11	4.3	12.2	12412	11418



有组织废气监测结果详见下表：

表 7.2-4 有组织排放非甲烷总烃监测结果表 (单位: mg/m<sup>3</sup>)

采样日期	检测项目	非甲烷总烃			
	采样体积 (L)	6			
	检出限 (mg/m <sup>3</sup> )	0.07			
	完成日期	2019-03-10			
	采样位置	1#废气排气筒		2#废气排气筒	
检测指标 采样频次	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	
2019-03-06	第一次	89.7	1.03	87.9	1.00
	第二次	87.1	0.969	85.9	1.02
	第三次	87.4	1.01	86.5	1.02
	第四次	89.4	1.01	85.2	0.990
2019-03-07	第一次	85.1	1.00	85.3	0.984
	第二次	81.4	0.947	86.5	0.995
	第三次	84.7	0.953	84.6	0.981
	第四次	86.0	0.987	83.0	0.948

### 7.2.3 废水

废水监测结果详见下表：

表 7.2-5 生活污水总排口监测结果表

单位: mg/L, pH 无量纲

采样位置	总排口				完成日期		2019-03-07~2019-03-15	
样品名称	废水				样品性状		微浑	
检测项目	采样日期、时间及结果							
	2019-03-06				2019-03-07			
	09:00	11:10	13:50	15:40	08:50	10:10	13:50	16:00
PH(无量纲)	7.10	7.05	7.08	7.02	7.12	7.11	7.08	7.05
悬浮物	167	170	175	177	170	174	176	178
化学需氧量	258	263	266	270	247	251	260	270
氨氮	14.3	14.6	15.1	15.4	13.6	14.3	14.8	15.4
五日生化需氧量	68.1	69.1	70.2	73.2	67.8	70.4	71.6	72.5
动植物油※	0.64	0.68	0.76	0.72	0.80	0.79	0.77	0.68

续表七

监测结果表明：验收监测期间，厂区废水总排口的 pH 范围为 7.02~7.12，被测因子氨氮、SS、COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、动物植物最大日均浓度值分别为 15.4mg/L、178mg/L、270mg/L、73.2mg/L、0.79mg/L，均符合合肥市经开区污水处理厂接管标准。

7.2.4 厂界噪声

厂界噪声监测结果详见下表：

表 7.2-6 2019-03-06 噪声监测结果表 (单位：dB(A))

测点号	主要噪声源	测试时间		检测结果 Leq[dB(A)]		
				测量值	天气	风速(m/s)
N1	生产噪声	昼间	08:15	54.1	多云	1.4
N2	生产噪声		08:40	55.8		
N3	生产噪声		09:05	56.3		
N4	生产噪声		09:30	55.7		
N1	生产噪声	夜间	22:06	45.3		2.3
N2	生产噪声		22:31	44.6		
N3	生产噪声		22:56	43.8		
N4	生产噪声		23:21	43.1		
工况描述		正常生产				

表7.2-7 2019-03-07噪声监测结果表 (单位：dB(A))

测点号	主要噪声源	测试时间		检测结果 Leq[dB(A)]		
				测量值	天气	风速(m/s)
N1	生产噪声	昼间	09:10	53.7	多云	1.8
N2	生产噪声		09:35	54.8		
N3	生产噪声		10:00	55.6		
N4	生产噪声		10:25	56.4		
N1	生产噪声	夜间	22:05	46.1		2.4
N2	生产噪声		22:30	45.6		
N3	生产噪声		22:55	43.2		
N4	生产噪声		23:15	42.5		
工况描述		正常生产				

监测结果表明：验收监测期间，厂界昼间、夜间噪声满足《工业企业厂界环境

噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值要求。

## 续表七

## 7.3 项目环评批复落实情况

表 7.3-1 环评批复落实情况一览表

序号	批复要求	落实情况
1	该项目位于肥西县桃花工业园拓展区玉兰大道与文山路交口西南角，已经肥西县发展和改革委员会发改中字[2013] 122 号文件批准备案。项目总占地面积 53333 平方米，建筑面积 66030 平方米，总投资为 108000 万元，其中环保投资 165 万元。项目主要建设内容包括：新建 1#厂房、2#厂房、质检车间、精工车间、仓库、办公楼、宿舍楼及配套辅助工程和公用工程。项目建成投产后，可形成年产发动机塑料进气歧管 400 万套、发动机塑料气门罩盖 400 万套、油气分离器 400 万套、发动机控制系统零部件 500 万套、油底壳类产品 300 万套的生产规模。	实际已建设有 1#厂房（用于生产），实际建筑面积 15666.1 m <sup>2</sup> ，实际占地面积 6363.46 m <sup>2</sup> ；2#厂房（原规划用于生产，现实际用于仓储，生产内容均位于 1#厂房内），实际建筑面积 14000 m <sup>2</sup> ；综合办公楼，5 层，位于厂区东北角，实际建筑面积 5442.78 m <sup>2</sup> ，占地面积 1100.97 m <sup>2</sup> ；配电房、门卫室及配套消防、环保、劳卫、道路、绿化等工程建设。目前实际产能可形成年产发动机塑料进气歧管 400 万套、发动机塑料气门罩盖 400 万套、油气分离器 400 万套、发动机控制系统零部件 100 万套、油底壳类产品 100 万套的生产规模。
2	项目区域采取“雨污分流”排水体系。职工生活污水须经预处理后，由规范排污口达标排入市政污水管网。	已落实，建设内容一环评批复一致
3	注塑工序产生的有机废气须经集气罩收集后由不低于 15 米高的专门排气筒高空达标排放；生产过程中产生粉尘须经集气罩收集通过袋式除尘器处理后，由不低于 15 米高的专门排气筒高空达标排放。同时建议有关政府部门在该项目环评设置的卫生防护距离 100 米范围内不再规划建设对环境空气要求较高的项目。	项目注塑废气主要通过经集气系统、活性炭吸附等措施处理后，由不低于 15 米高的排气筒引至房顶高空达标排放。验收监测期间有组织非甲烷总烃满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准，无组织非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值；100 米范围内无对环境空气要求较高的项目；实际生产中无破碎工序。
4	合理厂区布局。加强绿化，选用低噪声设备，同时对主要产噪生产设备采取隔声、减振等措施，确保噪声达标排放，避免噪声扰民。	选用低噪声设备、设置基础减振措施、车间封闭、建筑隔声。厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准限值要求

5	<p>固体废物应分类收集。生产中产生的废包装袋、不合格金属配件、除尘器清灰等需集中收集后回收利用；废机油等属危废，应妥善收集存放，及时转送有资质处置单位处置；生活垃圾袋装化处理后由环卫部门及时清运处置。</p>	<p>项目中产生的固体废物分类收集，生活垃圾由当地环卫部门统一清运；生产中产生的废包装袋、不合格金属配件等集中收集后外售。废机油经收集后交由合肥远大燃料油有限公司安全处置。</p>
---	---	--

## 表八 验收监测结论

根据现场检查和安徽威正测试技术有限公司对“合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目”进行竣工环境保护验收的监测结果，可知：

1、验收监测期间，本项目基本按照环评及批复的要求落实了污染防治措施，污染物处理设施运行状况良好。

2、验收监测期间，项目无组织非甲烷总烃排放浓度最大浓度为  $0.67\text{mg}/\text{m}^3$ ，均小于  $4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放监控浓度限值要求。

验收监测期间，项目有组织非甲烷总烃排放浓度最大浓度为  $89.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率  $1.03\text{kg}/\text{h}$ ，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准浓度限值（ $120\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $10\text{kg}/\text{h}$ ）要求。

3、验收监测期间，项目厂界昼间、夜间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准限值要求。

4、验收监测期间，厂区废水总排口的 pH 范围为 7.02~7.12，被测因子氨氮、SS、 $\text{COD}_{\text{Cr}}$ 、 $\text{BOD}_5$ 、动物植物最大日均浓度值分别为  $15.4\text{mg}/\text{L}$ 、 $178\text{mg}/\text{L}$ 、 $270\text{mg}/\text{L}$ 、 $73.2\text{mg}/\text{L}$ 、 $0.79\text{mg}/\text{L}$ ，均符合合肥市经开区污水处理厂接管标准。

5、验收监测期间，项目中产生的固体废物分类收集，生活垃圾由当地环卫部门统一清运；生产中产生的废包装袋、不合格金属配件等集中收集后外售。废机油经收集后交由合肥远大燃料油有限公司安全处置。

**附图：**

- 1、项目地理位置图
- 2、项目平面示意图

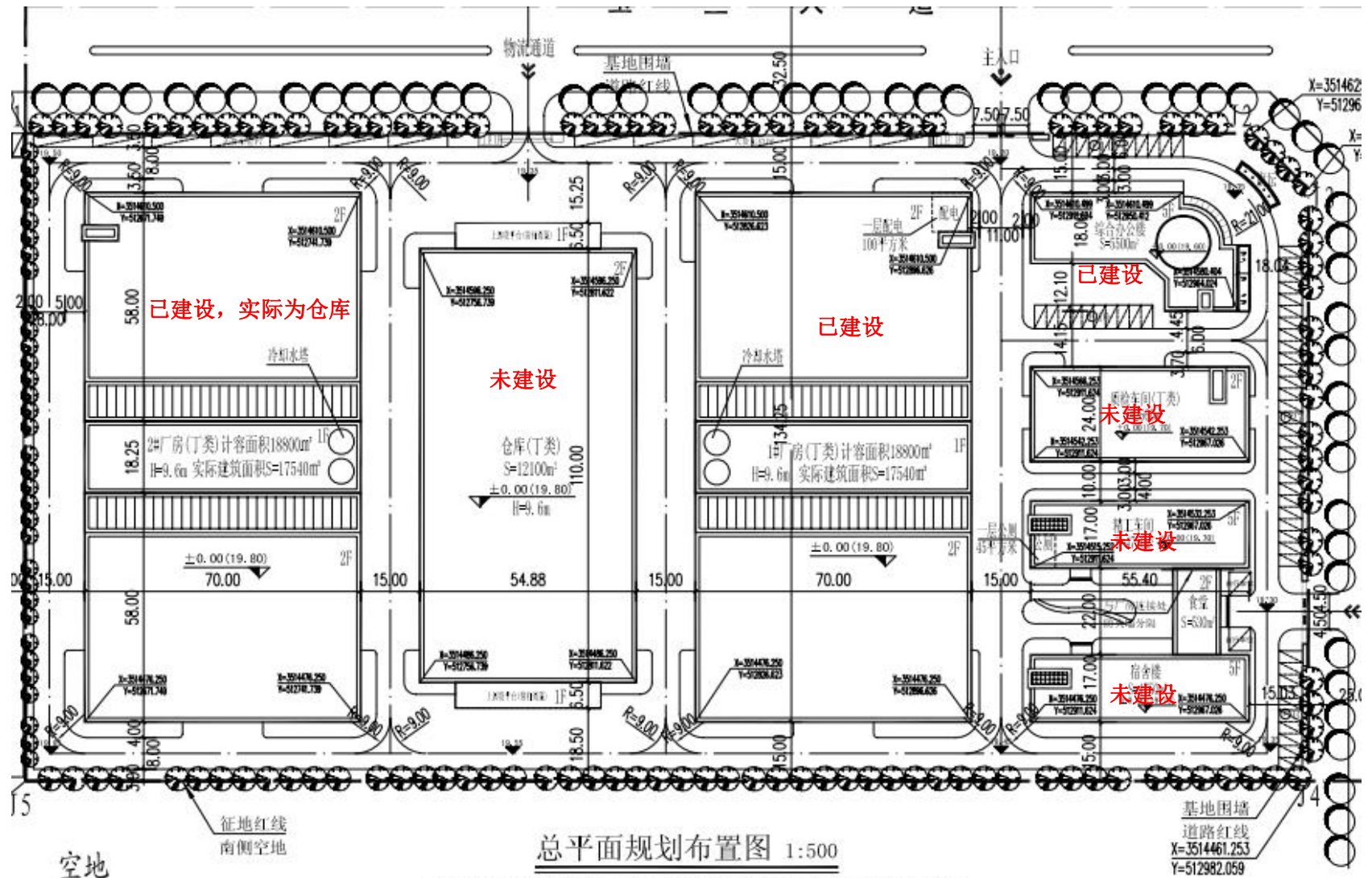
**附件：**

- 1、发改委立项；
- 2、规划设计条件；
- 3、环评批复；
- 4、危废处置协议；
- 5、验收检测报告扫描件；
- 6、项目监测期间工况证明；
- 7、“三同时”验收登记表；



图 1：项目地理位置图





附件 1 发改委立项

# 肥西县发展和改革委员会文件

发改中字[2013]122号

## 关于新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目的备案

合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司：

报来关于在桃花工业园拓展区征地 80 亩用于新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目立项的报告收悉，经研究同意项目备案。并明确如下：

(一) 建设内容和规模：项目总占地 53360m<sup>2</sup>，总建筑面积 60000m<sup>2</sup>。项目包括试验大楼、1#2#厂房、仓库、1#2#宿舍楼、道路及绿化、附属设施等。

(二) 投资规模：项目总投资 108000 万元人民币。

(三) 资金来源：自筹。

备注：该项目务必做到合理规划，严格按程序办理相关手续，落实建设资金及建设条件，做好抗震设防及招标事项等工作，尽早到相关单位办理备案许可后方可动工。

此 复

肥西县发展和改革委员会

二〇一三年五月三十日

抄送：县国土资源、建设、规划、环保、安监、消防、科技、统计局，桃花工业园管委会。

## 附件 2 规划设计条件

合肥经济技术开发区桃花工业园  
建设项目（工程）规划设计条件

建设单位	桃花工业园管委会
项目名称	汽车发动机制造项目
根据合经区桃花工业园总体规划及项目性质、位置等提供如下规划设计条件，望及时根据规划设计条件请具有相应的设计资质的设计单位认真组织方案设计。	

规划设计要点		1、主要技术经济指标	
规划用地性质	工业用地 (M)	生产性容积率 > 1.0	住宅间距系数 >
规划建筑			
住宅面积净密度 <	万平方米/公顷	住宅建筑净密度 <	%
建筑密度: $\geq 40\%$	公共服务设施(千人指标)>		平方米/千人
建筑限高 <	米	绿地率 < 10%	人均公共绿地 $\geq$ 平方米/人
中心绿地规模 >	平方米	机动车位 >	车位/户 非机动车位 > 车位/户

规划设计要点		2、成果要求	
N	规划区位置图	N	绿地规划图
N	规划区现状图	Y	规划设计说明
N	现状用地功能分区图	Y	主要技术经济指标
Y	规划总平面图	Y	建筑群体和空间效果图
N	规划用地功能分区图	N	空间设计
Y	道路交通规划图	N	概算
Y	竖向规划图	N	建筑单体平、立、剖面图
Y	工程管网综合图	N	达到总平面施工图深度

第一页,共二页

规划设计要点	3、其它要求
<p>1、该项目位于桃花工业园拓展区文山路以西，玉兰大道以南地块（具体范围如附图示），规划总用地面积为 80.00 亩，准确面积以实测为准。</p> <p>2、玉兰大道红线为 45 米，绿线为 10 米；文山路红线为 30 米，绿线为 10 米。规划建筑退让道路红线标准按《合肥市城市规划管理技术规定》要求为准。</p> <p>3、工业项目所需行政办公及生活服务设施用地面积不得超过工业项目总用地的 6%（其中，行政办公用地面积不得超过工业项目总用地的 2%，生活服务设施用地面积不得超过工业项目总用地的 4%）；研发中心项目应有省部级以上主管部门的认证或批复。</p> <p>4、生产性建筑部分（研发、办公、宿舍楼部分不参与指标平衡）容积率&gt;1.0；层数应按多层建设。因生产工艺特殊要求容积率低于 1.0 或建设单层厂房面积不足总生产厂房面积一半的，需报县规委会批准。</p> <p>5、建筑间距以建筑设计防火规范要求为基准（钢筋混凝土结构建筑间距为 6 米，钢结构建筑间距为 10 米），大于防火间距的，需作出说明。</p> <p>6、所有沿路围墙外端基线不得超过用地红线，所有围墙应采用空透式围墙。不得在用地范围内建造成套住宅、专家楼、宾馆、招待所、和培训中心等非生产性配套设施。不得建设燃煤或燃重油锅炉。</p> <p>7、建筑设计应注意色彩、造型与周围环境的协调，以现代为主。沿路建筑应充分考虑立面景观，组织良好街景。</p> <p>8、应结合地形做好竖向规划和综合管线设计，规划建筑方案应征求消防、环保等部门意见。</p> <p>9、项目建设必须进行室外排水专项设计，室外专项排水设计应符合合建【2010】93 号及合建【2010】121 号文等相关要求。</p> <p>10、项目单位道口、围墙、管线接口设计需按照桃管政【2011】66 号文要求实施。</p> <p>11、其他应符合合政秘【2011】1 号文等相关要求。</p> <p>请建设单位据此规划设计条件做好规划方案报审。</p>	



第二页，共二页

### 附件 3 环评批复

# 肥西县环境保护局

肥环建审(2016)038号

## 关于合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司《新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目环境影响报告表》的审批意见

合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司:

你单位报来的《新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目环境影响报告表》及要求我局审批的《报告》悉,经勘验、审核,审批意见如下:

一、原则同意安徽省四维环境工程有限公司编制的《新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目环境影响报告表》主要内容及评价结论,在符合计划、土地及肥西县桃花工业园总体规划,并认真落实各项污染防治措施,污染物达标排放的前提下,同意该项目在评价区域建设。

二、经审核,该项目位于肥西县桃花工业园拓展区玉兰大道与文山路交口西南角,已经肥西县发展和改革委员会发改中字[2013]122号文件批准备案。项目总占地面积53333平方米,建筑面积66030平方米,总投资为108000万元,其中环保投资165万元。项目主要建设内容包括:新建1#厂房、2#厂房、质检车间、精工车间、仓库、办公楼、宿舍楼及配套辅助工程和公用工程。项目建成投产后,可形成年产发动机塑料进气歧管400万套、发动机塑料气门罩盖400万套、油气分离器400万套、发动机控制系统零部件500万套、油底壳类产品300万套的生产规模。

“环评”未经重新审批不得擅自改变项目内容、地点、工艺、性质和规模。

三、为保护区域环境质量不因本项目建设而降低,要求项目在建设过程中必须做到:

1、施工期需建废水沉淀池等临时污水处理设施,清水回用,及时清运堆土,采取必要的防尘措施,并合理安排施工作业时间,避免噪声扰民。

2、运营期。项目区域采取“雨污分流”排水体系。职工生活污水须经预处理后,由规范排污口达标排入市政污水管网。

3、注塑工序产生的有机废气须经集气罩收集后由不低于15米高的专门排气筒高空达标排放；生产过程中产生粉尘须经集气罩收集通过袋式除尘器处理后，由不低于15米高的专门排气筒高空达标排放。同时建议有关政府部门在该项目环评设置的卫生防护距离100米范围内不再规划建设对环境空气质量要求较高的项目。

4、合理厂区布局。加强绿化，选用低噪声设备，同时对主要产噪生产设备采取隔声、减振等措施，确保噪声达标排放，避免噪声扰民。

5、固体废物应分类收集。生产中产生的废包装袋、不合格金属配件、除尘器清灰等需集中收集后回收再利用；废机油等属危废，应妥善收集存放，及时转送有资质处置单位处置；生活垃圾袋装化处理后由环卫部门及时清运处置。

四、项目建设单位在项目实施过程中要严格执行国家环保“三同时”规定，认真落实环评文件中的各项污染防治措施，项目建成试生产须经我局批准，并在试产期3个月内申请环保设施竣工验收，未经验收或者验收不合格主体工程不得正式投入使用。

五、环境质量和污染物排放执行标准。

#### 1、环境质量标准

地表水派河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中IV类标准；

空气环境执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准；

区域声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准。

#### 2、污染物排放标准

废水排放执行合肥经济技术开发区污水处理厂接管标准；

废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的二级标准及无组织排放监控浓度限值；

施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准，营运期间厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的2类区标准；

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599-2001），危险废物临时贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001），以及环保部公告2013年第36号规定的修改单中相关要求。



附件 4 危废处置协议

合同编号 \_\_\_\_\_

# 废矿物油 (HW08) 收集、贮存、处置、利用

## 回收合同

废矿物油产生单位: 合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司

废矿物油收集单位: 合肥远大燃料油有限公司

合同 签 订 日 期: \_\_\_\_\_

## 废矿物油（HW08）回收合同

废矿物油产生单位：合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司（以下简称甲方）

废矿物油收集单位：合肥远大燃料油有限公司（以下简称乙方）

甲方通过生产过程中产生的废油进行定价，最终选定乙方为合格回收方，经双方友好协商，现达成以下协议，供双方诚实履行。

一、物资名称：废矿物油

二、数量：

1、甲方生产过程中产生的所有废矿物油。

2、以实际销售盛装废矿物油油桶数为准（若以重量计算，双方重新约定本合同附件，计量重量以甲方地磅为准）。

三、法律法规要求

1、乙方应持有环保局“危险废物经营许可证”和公安部门“危险品道路运输许可证”等有效证书和有效批文。

2、法人营业执照（有效年审）

3、乙方应具有危险废物收集、贮存、处置、利用的条件和能力。

四、价格：

1、废物种类、费用标准与回收方式：

序号	废物名称	年产生量	包装方式	废物编号	主要有害成分	回收费用标准	回收方式
1	废矿物油		桶装	HW08	石油类	260元/桶/200L（含13%增值税）	由乙方根据危险的特性采取适宜的方式进行
备注：甲方对列入的废物种类与产生量实行规范管理与纳入集中处理。							

2、在本合同期限内。如遇本合同物资价格上涨或下跌达一定幅度时，经双方协商，对其价格做相应调整。

3、收运：

甲方危险废物类别为 HW08，年产量约         ，乙方对甲方产生的危险废物收运频次约定每          收运一次，具体收运时间由甲方根据产生量与乙方约定，乙方在收到甲方转运通知后三天内安排相应人员或车辆装车运转。

五、交货地点和提货方式：

甲方          指定          废矿物油堆放点，经甲方验收后，乙方按规定提货。



六、付款方式:

1、乙方必须一车一交款。

七、运输要求:

1、乙方每次购买废矿物油时,负责将拉运物资车辆的车牌号码,联系人姓名等信息提供给甲方。

2、乙方拉运物资的车辆应有防护措施。杜绝在拉运过程中发生跑、冒、滴、漏、火等影响安全、环保的事情。若出现以上安全、环保等事情,其责任和造成的损失由乙方自负。

3、乙方车辆在甲方区域内应限速行驶,在废油挖捞、盛装和装车过程中,乙方应确保现场人员及行人安全,确保甲方的财产不受损失。

4、乙方车辆装完废油桶后,沿途不得调换车上盛装的废油桶,不允许乙方运输盛装废油桶的车辆在甲方厂区内逗留或过夜,待办理好交款、出门证等相关手续,交甲方门卫人员查验同意后,方可出门。

八、违约责任:

1、甲方应将生产过程中收集的废矿物油交给乙方合法收集利用,不得以任何形式将废矿物油交由无资质单位或个人收集。

2、根据中华人民共和国国务院令 408 号“危险废物经营许可证管理办法”规定:产生废矿物油的单位和个人必须将废矿物油交给有收集和处置资质的单位收集处置,否则产生废矿物油单位和个人属违法行为,可处以 2 万元以上 10 万元以下罚款。

3、乙方如果违反合同规定,甲方有权拒绝交货。

4、根据中华人民共和国国务院令 408 号“危险废物经营许可证管理办法”规定:乙方将废矿物油转移本地区必须持有转移联单并向市环保局和接受地环保局报备,否则属违法行为,可处以 2 万元以上 10 万元以下罚款。

5、甲、乙双方在履行合同中如发生争议,应友好协商解决,共同将废矿物油收集、贮存、处置和利用这项环境保护工作做好。

九、其它要求:

1、乙方作业时,由甲方相关部门人员进行全程监控。

2、乙方必须按甲方要求对废油进行装车,服从甲方工作人员安排,进入甲方生产现场严禁吸烟或动火,甲方非本合同内的物质,禁止乙方装车或损坏。

3、甲、乙双方自签字确认之日起,乙方负责及时挖捞、盛装废油,并保持作业现场清洁文明,杜绝因废油未及时回收而影响甲方安全、环保和生产。

十、本合同经甲、乙双方签字或盖章后生效。

十一、本合同一式肆份，甲方持贰份，乙方持贰份。

十二、此合同有效期自 2019 年 3 月 7 日至 2020 年 3 月 6 日止。  
暂定壹年。

甲方签字或盖章：

乙方签字或盖章：合肥远大燃料油有限公司

委托代理人：

委托代理人：

年 月 日

年 月 日

合肥远大燃料油有限公司

附件 5 验收检测报告扫描件



# 检测报告

(Certificate of Analysis)

报告编号: 2019022504302H

委托单位 (Applicant)	合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司
受测单位 (Tested Unit)	合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司
受测单位地址 (Tested Unit Address)	肥西县玉兰大道与文山路交口西南角
样品类型 (Sample Type)	废气(有组织)、废气(无组织)、 废水、厂界噪声



安徽威正测试技术有限公司

AnHui WeiZheng Testing Technology Co.,Ltd.

2019年03月16日



报告编号:2019022504302H

## 1 有组织废气

## 1.1 有组织废气检测分析方法

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	检测仪器 (Testing Instruments)
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪 GC1690

## 1.2 有组织废气检测结果

表 1 检测结果

采样日期	检测项目	非甲烷总烃			
	采样体积(L)	6			
	检出限 (mg/m <sup>3</sup> )	0.07			
	完成日期	2019-03-10			
	采样位置	1#废气排气筒		2#废气排气筒	
	检测 指标 采样频次	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
2019-03-06	第一次	89.7	1.03	87.9	1.00
	第二次	87.1	0.969	85.9	1.02
	第三次	87.4	1.01	86.5	1.02
	第四次	89.4	1.01	85.2	0.990
2019-03-07	第一次	85.1	1.00	85.3	0.984
	第二次	81.4	0.947	86.5	0.995
	第三次	84.7	0.953	84.6	0.981
	第四次	86.0	0.987	83.0	0.948

报告编号:2019022504302H

表2 管道参数

采样日期	采样位置	采样频次	排气筒高度(m)	截面积(m <sup>2</sup> )	大气压(kPa)	烟温(°C)	含湿量(%)	平均流速(m/s)	工况风量(m <sup>3</sup> /h)	标干风量(m <sup>3</sup> /h)
2019-03-06	1#废气排气筒	第一次	15	0.2826	102.2	10	4.5	12.2	12412	11434
		第二次	15	0.2826	102.2	11	4.4	11.9	12107	11126
		第三次	15	0.2826	102.2	11	4.7	12.4	12615	11557
		第四次	15	0.2826	102.2	10	4.4	12.0	12208	11259
	2#废气排气筒	第一次	15	0.2826	102.2	11	4.3	12.1	12310	11324
		第二次	15	0.2826	102.2	10	4.4	12.6	12819	11822
		第三次	15	0.2826	102.2	9	4.1	12.5	12717	11806
		第四次	15	0.2826	102.2	10	4.5	12.4	12615	11622
2019-03-07	1#废气排气筒	第一次	15	0.2826	102.2	9	4.5	12.5	12717	11757
		第二次	15	0.2826	102.2	9	4.0	12.3	12514	11630
		第三次	15	0.2826	102.2	11	4.1	12.0	12208	11254
		第四次	15	0.2826	102.2	10	4.2	12.2	12412	11470
	2#废气排气筒	第一次	15	0.2826	102.2	10	4.4	12.3	12514	11540
		第二次	15	0.2826	102.2	11	4.4	12.3	12514	11500
		第三次	15	0.2826	102.2	11	4.4	12.4	12615	11593
		第四次	15	0.2826	102.2	11	4.3	12.2	12412	11418

## 2 无组织废气

## 2.1 无组织废气检测分析方法

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	检测仪器 (Testing Instruments)
非甲烷总烃	环境空气、总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ604-2017	气相色谱仪 GC1690

## 2.2 无组织废气检测结果

表1 检测结果

检测项目		非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )	完成日期	2018-03-10	检出限	0.07mg/m <sup>3</sup>
采样日期	采样时间	采样位置				
		G1	G2	G3	G4	
2019-03-06	10:10-11:10	0.35	0.42	0.66	0.46	
	12:10-13:10	0.36	0.45	0.61	0.48	
	14:10-15:10	0.35	0.43	0.66	0.42	
	16:10-17:10	0.37	0.45	0.67	0.41	
2019-03-07	09:30-10:30	0.31	0.45	0.65	0.46	
	11:30-12:30	0.37	0.41	0.66	0.47	
	13:30-14:30	0.34	0.43	0.61	0.41	
	15:30-16:30	0.35	0.43	0.63	0.45	

报告编号:2019022504302H

表2 气象参数

监测日期	监测时间	天气	温度(℃)	大气压(kPa)	风向	风速(m/s)	湿度(%)
2019-03-06	10:10	多云	9.4	102.2	东北	2.6	56
	12:10		10.1	102.1	东北	2.3	49
	14:10		13.3	102.0	东北	2.1	42
	16:10		8.5	102.1	东北	2.4	58
2019-03-07	09:30	多云	5.6	102.3	东	2.4	57
	11:30		7.3	102.1	东	2.7	52
	13:30		8.1	101.9	东	2.3	45
	15:30		9.2	102.0	东	2.5	43

## 3 废水

## 3.1 检测分析方法

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	检测仪器 (Testing Instruments)
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	真空干燥箱 DZF-6020、 电子天平 PWN125DZH
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	COD 恒温加热器/ MB-9012A、 酸式滴定管 50ml
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 752N
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定(BOD <sub>5</sub> ) 稀释与接种法 HJ 505-2009	生化培养箱 LRH-150
PH	水质 pH值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	pH计 PHS-3C
动植物油※	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	红外测油仪 OIL480

报告编号:2019022504302H

3.2 检测结果

表1 检测结果

单位:mg/L

采样位置	总排口				完成日期	2019-03-07~2019-03-15		
样品名称	废水				样品性状	微浑		
检测项目	采样日期、时间及结果							
	2019-03-06				2019-03-07			
	09:00	11:10	13:50	15:40	08:50	10:10	13:50	16:00
PH (无量纲)	7.10	7.05	7.08	7.02	7.12	7.11	7.08	7.05
悬浮物	167	170	175	177	170	174	176	178
化学需氧量	258	263	266	270	247	251	260	270
氨氮	14.3	14.6	15.1	15.4	13.6	14.3	14.8	15.4
五日生化需氧量	68.1	69.1	70.2	73.2	67.8	70.4	71.6	72.5
动植物油※	0.64	0.68	0.76	0.72	0.80	0.79	0.77	0.68

4 厂界噪声

4.1 厂界噪声检测分析方法

检测项目 (Testing Items)	分析方法 (Analytical methods)	监测仪器 (Monitoring Instruments)
厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能噪声分析仪 AWA5688、 声级校准器 AWA6221B

4.2 厂界噪声检测结果

表1 2019-03-06检测结果

测点号	主要噪声源	测试时间		检测结果 Leq[dB(A)]		
				测量值	天气	风速(m/s)
N1	生产噪声	昼间	08:15	54.1	多云	1.4
N2	生产噪声		08:40	55.8		
N3	生产噪声		09:05	56.3		
N4	生产噪声		09:30	55.7		
N1	生产噪声	夜间	22:06	45.3		2.3
N2	生产噪声		22:31	44.6		
N3	生产噪声		22:56	43.8		
N4	生产噪声		23:21	43.1		
工况描述		正常生产				

报告编号:2019022504302H

表2 2019-03-07 检测结果

测点号	主要噪声源	测试时间		检测结果 Leq[dB(A)]			
				测量值	天气	风速(m/s)	
N1	生产噪声	昼间	09:10	53.7	多云	1.8	
N2	生产噪声		09:35	54.8			
N3	生产噪声		10:00	55.6			
N4	生产噪声		10:25	56.4			
N1	生产噪声	夜间	22:05	46.1		2.4	
N2	生产噪声		22:30	45.6			
N3	生产噪声		22:55	43.2			
N4	生产噪声		23:15	42.5			
工况描述		正常生产					

附图：监测布点示意图

(东北风)





报告编号: 2019022504302H

(东风)



无组织废气监测点○  
噪声监测点▲

注: 1、带“\*”的检测项目是由外包公司执行;

2、具体点位GPS描述:

N1:31.751343°N,117.143290°E; N2:31.750631°N,117.142448°E;

N3:31.751320°N,117.141573°E; N4:31.752132°N,117.142442°E.

以下空白(End of report)

一审: 李红红 二审: 姚丽丽 三审: 黄林 签发: 邵志华  
日期: 2019.03.16 日期: 2019.03.16 日期: 2019.03.16 日期: 2019.03.16

第 6 页 共 9 页



报告编号:2019022504302H

## 合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司质量保证措施及结果评价

### 1 质量保证措施

1.1 监测过程中工况负荷满足有关要求;

1.2 监测点位布设合理,保证各监测点位的科学性和可比性;

1.3 监测分析方法采用国家有关部门颁发的标准分析方法,监测人员经过考核并持有合格证书;

1.4 有组织废气、无组织废气、废水现场监测和实验室监测检定合格,并按照国家环保局发布的《固定污染源监测质量控制与质量保证技术规范1》、《环境监测质量管理技术导则》、《水污染物排放总量监测技术规范》的要求进行全过程质量控制,声级计测量前后均进行了校准;

1.5 在监测期间,样品采集、运输、保存按照国家标准,保证验收监测分析结果的准确可靠;

1.6 为确保实验室分析质量,对化验室分析进行发放盲样质控样品的质控措施;监测数据严格实行三级审核制度,经过校对、校核,最后由技术负责人审定。

### 2 监测分析方法

类别	项目	分析方法	方法来源	检出限
噪声	噪声(昼/夜)	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	/
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法	HJ 38-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气、总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法	HJ604-2017	0.07mg/m <sup>3</sup>
废水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法	GB/T 11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法	HJ 828-2017	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	0.025mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定(BOD <sub>5</sub> ) 稀释与接种法	HJ 505-2009	0.5mg/L
	PH	水质 pH值的测定 玻璃电极法	GB/T 6920-1986	/

报告编号:2019022504302H

## 3 监测分析使用仪器

序号	检测项目	设备名称及型号	设备编号	检定/校准日期	有效期
1	悬浮物	真空干燥箱 DZF-6020	WZ007-1	2018.11.23	2019.11.22
		电子天平 PWN125DZH	WZ002-3	2018.06.21	2019.06.20
2	氨氮	紫外可见分光光度计 752N	WZ003-1	2018.11.23	2019.11.22
3	pH	pH计 PHS-3C	WZ001-1	2018.11.23	2019.11.22
4	五日生化需氧量	生化培养箱 LRH-150	WA009-1	2018.11.23	2019.11.22
5	化学需氧量	酸式滴定管 50mL	DDG-01	2018.11.24	2019.11.23
		COD 恒温加热器/ MB-9012A	WZ015-1	2018.11.23	2019.11.22
6	非甲烷总烃	气相色谱仪 GC1690	WZ005-1	2018.11.23	2019.11.22

## 4.1 质控样结果统计表 1

检测项目	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	PH
质控样品编号	2001127	2005115	200251	202177
标准值(mg/L)	188	5.29	64.0	7.34
不确定度(mg/L)	8	0.21	4.6	0.05
测定值(mg/L)	192	5.29	63.6	7.33
是否合格	是	是	是	是

## 4.1 质控样结果统计表 2

检测项目	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	PH
质控样品编号	2001127	2005115	200251	202177
标准值(mg/L)	188	5.29	64.0	7.34
不确定度(mg/L)	8	0.21	4.6	0.05
测定值(mg/L)	191	5.32	63.9	7.32
是否合格	是	是	是	是

## 4.2 实验室平行样结果统计表 1

检测项目	化学需氧量		氨氮		五日生化需氧量		悬浮物	
样品编号	S03		S03		S03		S03	
样品浓度(mg/L)	270	261	15.4	14.8	70.4	70.1	174	176
均值(mg/L)	266		15.1		70.2		175	
相对偏差(%)	1.7		2.0		0.2		0.6	
允许范围(%)	≤10		≤10		≤20		≤15	
是否合格	是		是		是		是	

报告编号:2019022504302H

4.2 实验室平行样结果统计表 2

检测项目	化学需氧量		氨氮		五日生化需氧量		悬浮物	
样品编号	S09		S09		S09		S09	
样品浓度(mg/L)	255	265	15.1	14.5	71.0	72.3	171	180
均值(mg/L)	260		14.8		71.6		176	
相对偏差(%)	1.9		2.0		0.9		2.6	
允许范围(%)	≤10		≤10		≤20		≤15	
是否合格	是		是		是		是	

4.3 密码平行样结果统计表 1

样品编号	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	悬浮物	PH
S04	266	15.5	72.3	174	7.02
S05	273	15.2	74.2	180	7.02
均值(mg/L)	270	15.4	73.2	177	7.02
相对偏差(%)	1.3	1.0	1.3	1.7	0
允许范围(%)	≤10	≤10	≤20	≤15	/
是否合格	是	是	是	是	是

4.3 密码平行样结果统计表 2

样品编号	化学需氧量	氨氮	五日生化需氧量	悬浮物	PH
S10	272	15.0	71.7	181	7.05
S11	269	15.7	73.3	175	7.05
均值(mg/L)	270	15.4	72.5	178	7.05
相对偏差(%)	0.6	2.3	1.1	1.7	0
允许范围(%)	≤10	≤10	≤20	≤15	/
是否合格	是	是	是	是	是

5 噪声监测前后校准记录

项目	标定日期	仪器型号	校准前 (dB)	校准后 (dB)	示值误差 (dB)	标准值	是否符合要求
噪声 Leq	2019-03-06~ 2019-03-07	AWA5688	93.8	93.8	0	±0.5dB	是

## 附件 6 项目监测期间工况证明

### 验收期间生产负荷说明

2019 年 3 月 6 日至 2019 年 3 月 7 日，安徽威正测试技术有限公司对合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目进行了竣工环境保护现场监测，验收监测期间项目各项污染治理设施运行正常；2019 年 3 月 6 日生产汽车发动机塑料进气歧管 1.3333 万套、发动机气门罩盖 1.3333 万套、油气分离器 1.3333 万套、发动机控制系统零部件 0.3333 万套及油底壳类 0.3333 万套，生产负荷约为 80%；2019 年 3 月 7 日生产发动机塑料进气歧管 1.3333 万套、发动机气门罩盖 1.3333 万套、油气分离器 1.3333 万套、发动机控制系统零部件 0.3333 万套及油底壳类 0.3333 万套，生产负荷约为 80%。

单位（盖章）：合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司

2019 年 3 月 8 日

## 合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司 新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目阶 段性竣工环境保护验收意见

2019年4月10日，合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司成立合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司《新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目》阶段性竣工环境保护验收工作组，根据《合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目环境影响报告表、肥西县环境保护局关于合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司《新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目环境影响报告表的审批意见》（肥环建审[2016]038号）等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目位于肥西县桃花工业园拓展区玉兰大道与文山路交口西南角，本项目实际规划总用地面积53333m<sup>2</sup>，总建筑面积66030m<sup>2</sup>，工程主要建设内容有：综合办公楼建筑面积5500m<sup>2</sup>，精工车间建筑面积4750m<sup>2</sup>，质检车间建筑面积2660m<sup>2</sup>，1#厂房建筑面积17540m<sup>2</sup>，2#厂房建筑面积17540m<sup>2</sup>，仓库建筑面积12580m<sup>2</sup>，宿舍楼建筑面积4750m<sup>2</sup>，食堂建筑面积530m<sup>2</sup>，配电房及门卫室建筑面积180m<sup>2</sup>。根据生产需要对公用工程供水、供电等系统进行设计建设，同时完善消防、环保、劳卫、道路、绿化等工程建设。

本次验收为阶段性验收，实际建设内容如下：

- （1）1#厂房（用于生产），实际建筑面积15666.1m<sup>2</sup>，实际占地面积6363.46m<sup>2</sup>；
- （2）2#厂房（原规划用于生产，现实际用于仓储，生产内容均位于1#厂房内），实际建筑面积14000m<sup>2</sup>；
- （3）综合办公楼，5层，位于厂区东北角，实际建筑面积5442.78m<sup>2</sup>，占地面积1100.97m<sup>2</sup>；

(4) 配电房、门卫室及配套消防、环保、劳卫、道路、绿化等工程建设。

实际总投资 11000 万元，其中环保投资 118 万元。

## (二) 建设过程及环保审批情况

本项目于 2013 年 5 月 30 日，肥西县发展和改革委员会对本项目进行了备案，备案文号发改中字 2013【122】。

2016 年 3 月，建设单位委托安徽省四维环境工程有限公司编制完成《合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目环境影响报告表》。

2016 年 3 月 30 日，肥西县环境保护局以“肥环建审[2016]038 号”文对本项目环境影响报告表进行了审批。

2019 年 2 月，本项目开始阶段性调试运行，并投入使用。

## (三) 投资情况

项目预算总投资 11000 万元，其中环保投资 118 万元，环保投资比例 1.07%。

## (四) 验收范围

本次验收为阶段性验收，验收内容包括已建设完成的有 1#厂房（用于生产，汽车发动机塑料进气歧管、发动机气门罩盖、油气分离器、发动机控制系统零部件及油底壳类产品的生产均位于 1#厂房内）、2#厂房（原规划用于生产，现实际用于仓储，生产内容均位于 1#厂房内）、综合办公楼、配电房、门卫室、及配套消防、环保、劳卫、道路、绿化等工程建设，建成年产汽车发动机塑料进气歧管 400 万套、发动机气门罩盖 400 万套、油气分离器 400 万套、发动机控制系统零部件 100 万套及油底壳类 100 万套的生产能力。

未建设完成的工程内容不在本次验收范围内。

## 二、工程变动情况

工程主要建设内容与环评报告及批复基本一致，本次验收为阶段性验收，部分厂房及规划建设内容尚未建设完成。

参照《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（“环办环评[2018]6 号”文）内容可知本项目无重大变动。

### 三、环境保护设施落实情况

#### (一) 废气

本项目生产过程中产生的废气主要为注塑时塑料热熔产生的有机废气（非甲烷总烃）。有机废气（非甲烷总烃）经集气系统收集后通过 15m 高排气筒有组织排放。

#### (二) 废水

项目区的外排废水种类为生活污水，经过隔油池、化粪池处理以后，能达到合肥经济技术开发区污水处理厂接管要求(COD330mg/L, 氨氮 20mg/L, SS200mg/L, 动植物油 100mg/L)，本建设项目产生的废水经预处理后进入市政污水管网，进入合肥经济开发区污水处理进行处理，最终达标排入派河，因而对外界水环境影响很小。

#### (三) 噪声

本项目在运营期的主要为设备运转噪声，采取的综合防治措施包括：选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声等。

#### (四) 固体废物

本项目产生的固废主要是职工生活垃圾、废包装袋、废机油、不合格金属配件。

生活垃圾由当地环卫部门统一清运；废包装袋经收集后交由供货厂商回收利用；不合格金属配件经收集后外售；废机油属于危险废物，危废经危废仓库暂存收集后委托合肥远东燃料油有限公司安全处置。

#### (五) 其他环境保护设施

##### 1. 其他设施

在项目厂房的周围及道路两旁等种植有树木和草坪，有专业人员维护、保养。100 米范围内无对环境空气要求较高的项目。

### 四、环境保护设施调试效果

#### (一) 污染物达标排放情况

2019 年 3 月 6 日到 7 日对该项目进行了现场监测，废气、废水、噪声、废气无组织排放及环境管理情况检查同时展开，合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司编制的《合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表》表明：

##### 1. 废气

监测结果表明：验收监测期间，项目无组织非甲烷总烃排放浓度最大浓度为  $0.67\text{mg}/\text{m}^3$ ，均小于  $4.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）



表 2 中的无组织排放监控浓度限值要求。

验收监测期间，项目有组织非甲烷总烃排放浓度最大浓度为  $89.7\text{mg}/\text{m}^3$ ，最高排放速率  $1.03\text{kg}/\text{h}$ ，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的二级标准浓度限值（ $120\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $10\text{kg}/\text{h}$ ）要求

## 2. 废水

验收监测期间，厂区废水总排口的 pH 范围为  $7.02\sim 7.12$ ，被测因子氨氮、SS、CODCr、BOD5、动物植物最大日均浓度值分别为  $15.4\text{mg}/\text{L}$ 、 $178\text{mg}/\text{L}$ 、 $270\text{mg}/\text{L}$ 、 $73.2\text{mg}/\text{L}$ 、 $0.79\text{mg}/\text{L}$ ，均符合合肥市经开区污水处理厂接管标准。。

## 3. 厂界噪声

根据监测结果，验收监测期间本项目东、南、西、北厂界 4 个噪声监测点的昼间、夜间噪声等效声级均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求。

## 4. 固体废物

验收监测期间，项目中产生的固体废物分类收集，生活垃圾由当地环卫部门统一清运；生产中产生的废包装袋、不合格金属配件等集中收集后外售。废机油经收集后交由合肥远大燃料油有限公司安全处置。

## 五、验收结论

通过对本项目的现场调查和验收监测，本项目工程建设环保审查、审批手续齐全。项目建设过程中基本落实了环境影响报告表及批复要求的环境保护措施，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。主要废水、废气污染物排放浓度达标。验收工作组同意本工程通过竣工环境保护验收。

## 六、后续要求

验收工作组要求企业做好以下工作：加强对有机废气的治理措施，加强对厂区内的环保设施的维护和管理，杜绝污染物非正常排放，确保各类污染物长期稳定达标排放；加强对厂区内设备的维护保养以及噪声污染源的降噪工作。

## 七、验收人员信息

见《合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目竣工环境保护验收监测工作组名单》。

合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司

2019 年 4 月 10 日

附件 7

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	新建高效节能汽车、舰船、航空发动机核心部件产业化项目				项目代码	发改中字 2013【122】		建设地点	肥西县玉兰大道与文山路交口				
	行业类别（分类管理名录）	C2660 汽车零部件及配件制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度					
	设计生产能力	汽车发动机塑料进气歧管 400 万套、发动机气门罩盖 400 万套、油气分离器 400 万套、发动机控制系统零部件 500 万套及油底壳类 300 万套				实际生产能力	汽车发动机塑料进气歧管 400 万套、发动机气门罩盖 400 万套、油气分离器 400 万套、发动机控制系统零部件 100 万套及油底壳类 100 万套		环评单位	安徽省四维环境工程有限公司				
	环评文件审批机关	肥西县环境保护局				审批文号	肥环建审[2016]038 号		环评文件类型	环评报告表				
	开工日期	2017 年 6 月				竣工日期	2019 年 2 月		排污许可证申领时间	/				
	环保设施设计单位	合肥环通风机厂				环保设施施工单位	合肥环通风机厂		本工程排污许可证编号	/				
	验收单位	合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司				环保设施监测单位	安徽威正测试技术有限公司		验收监测时工况	大约 80%				
	投资总概算（万元）	108000				环保投资总概算（万元）	165		所占比例（%）	0.15				
	实际总投资（万元）	11000				实际环保投资（万元）	118		所占比例（%）	1.07				
	废水治理（万元）	34	废气治理（万元）	17	噪声治理（万元）	10	固体废物治理（万元）	7	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/		
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	2400				
	运营单位	合肥恒信汽车发动机部件制造有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91340123662927059Y		验收时间	2019 年 3 月 6 日~7 日				
污染物排放达标与总量控制	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废气	0												
	颗粒物	0												
	废水	0												
	COD	0	247-270	330										
	与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年。水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。